

Утверждаю

Ген. директор

ООО «МНИЦ С и ПБ»

Еремина А.Ф.



«15» декабря 2015 г.

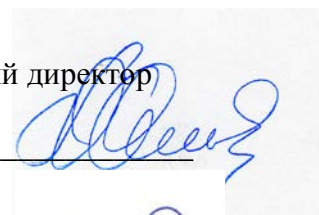
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 29/4
по монтажу универсальной кабельной проходки с применением плиты
теплоизоляционной из минеральной ваты «Бетон элемент Баттс»
ТУ 5762-001-45757203-99 и огнезащитного состава «ПК-Терма тип А»
ТУ 5789-029-47935838-2003 с изм. 1

Исполнительный директор

Семенов Д.С.

Главный технолог

Николаева Е.А.



Листов: 4



Санкт – Петербург

2015 г

1. Общие положения

1.1. В данной технологической инструкции приведен процесс монтажа универсальной кабельной переборки с применением плиты теплоизоляционной из минеральной ваты «Бетон элемент Баттс» (далее - плита) ТУ 5762-001-45757203-99* и огнезащитного состава «ПК-Терма тип А» ТУ 5789-029-47935838-2003 с изм. 1 (рис.1). При необходимости, кабельную проходку, состоящую из специального легкого теплоизоляционного материала можно в любое время легко пробить для дополнительной прокладки кабелей и труб.

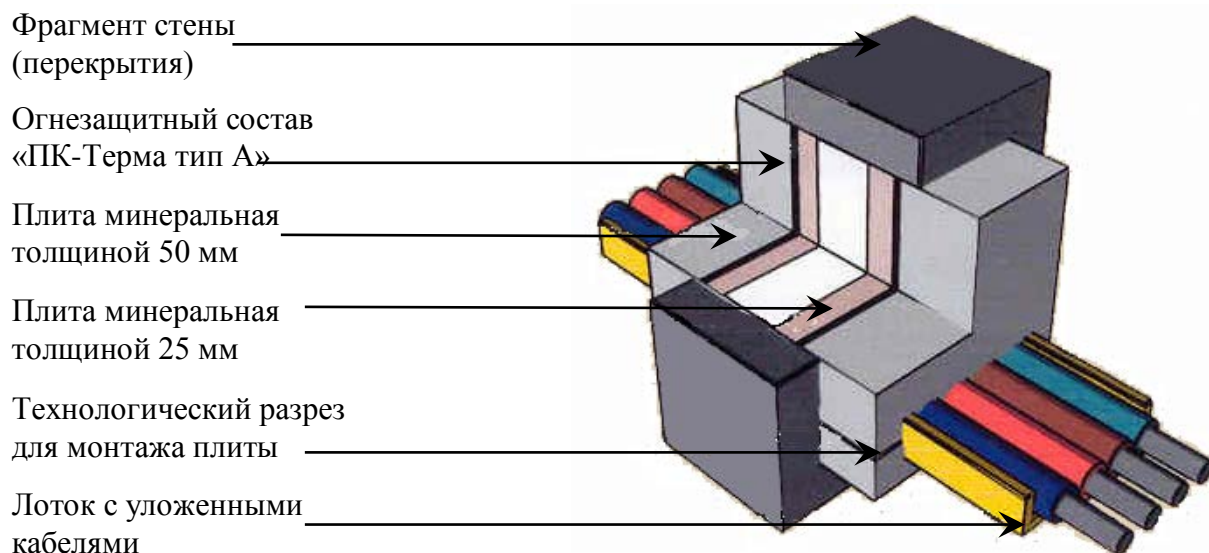


Рис. 1. Проходка кабельная «ПК-Терма тип А»

* В качестве замены плиты теплоизоляционной из минеральной ваты «Бетон элемент Баттс» (далее - плита) ТУ 5762-001-45757203-99 разрешается использовать теплоизоляцию «Rockwool Венти Баттс» ТУ 5762-050-45757203-15, либо другие плиты по согласованию с производителем кабельной проходки.

2. Предварительная обработка поверхностей

2.1. Обрабатываемую поверхность необходимо очистить от пыли, грязи и наслоений других материалов.

2.2. Поверхность кабелей перед нанесением огнезащитного покрытия «ПК-Терма» обезжирить растворителем.

2.3. Состав «ПК - Терма тип А» на поверхности кабелей и кабельных проходок рекомендуется наносить при температуре воздуха не менее + 5°C и относительной влажности воздуха не более 80 %.

3. Метод монтажа

3.1. Состав «ПК-Терма тип А» приготавливается в соответствии с ТИ № 29 по нанесению огнезащитного состава «ПК-Терма тип А» ТУ 5789-029-47935838-2003 с изм. 1.

3.2. На внутреннюю поверхность фрагмента стены или перекрытия наносится состав «ПК-Терма тип А» толщиной 1-4 мм. Срок сушки покрытия не более 48 часов при температуре от +5 до +30°C.

3.3. На поверхность кабеля наносится состав «ПК-Терма тип А» толщиной 1-3 мм. Время отверждения - не более 48 часов при температуре от +5 до +30°C.

3.4. Из плиты вырезается 4 фрагмента по размеру отверстия в стене (перекрытии), 2 фрагмента толщиной 50 мм и 2 фрагмента толщиной 25 мм. В данных фрагментах вырезаются отверстия для установки их на переборку, как показано на рис. 2.

3.5. Фрагмент плиты толщиной 25 мм устанавливается в отверстия переборки на глубину 40 мм. Любые щели, зазоры, стыки забиваются минеральной ватой, полученной из обрезков плиты.

3.6. На поверхность плиты наносится состав «ПК-Терма тип А» толщиной 1-3 мм. Не дожидаясь высыхания покрытия, в течение 20 мин, устанавливаются фрагменты плиты толщиной 50 мм. При этом плита должна выступать относительно поверхности стены (перекрытия) на 10 ± 3 мм. Любые щели, зазоры, неплотности в прилегании плиты забиваются минеральной ватой, полученной из обрезков плиты.

3.7. После монтажа на поверхности плит наносится состав «ПК-Терма тип А» толщиной 2-4 мм.

3.8. В случаях повреждения покрытия на кабелях или плите на дефектные участки наносится состав «ПК-Терма тип А».

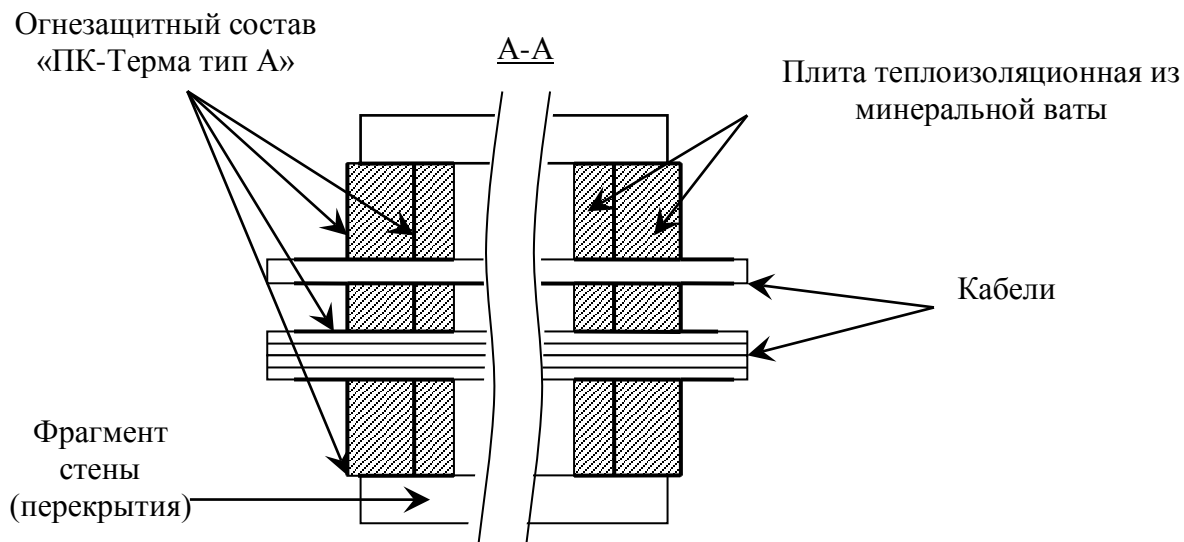


Рис.2. Схема монтажа кабельной проходки «ПК-ТЕРМА тип А»

Расход состава – 3-5 кг на 1 кв.м. плоскости базальтовой (минватной) плиты и внутренних плоскостей технологических проемов без учета потерь. Расход на устройство кабельной проходки размером 1 м² составляет около 30- 50 кг (с учетом промазки 6 ти сторон)

4. Время сушки покрытия

4.1. Время сушки нанесенного состава «ПК - Терма тип А» зависит от следующих факторов: температуры, относительной влажности воздуха, вентиляции. Высокая влажность воздуха, слабая вентиляция и низкая температура замедляют процесс сушки и могут затруднить сцепление огнезащитного покрытия с подложкой.

4.2. Время сушки определяется технологическими показателями состава: начала сроков схватывания от 4-х часов и конца сроков схватывания до 48 часов.

4.3. Контроль времени просушки слоев необходимо производить в рабочем журнале (время – начало и конец нанесения слоев, затвердевания слоя).

5. Контроль готового покрытия

5.1. Контроль – визуальный. Покрытие должно быть сплошным, равномерным.

5.2. Для устранения неровностей, раковин, пор, трещин поверхность покрытия в местах дефектов заделывают с помощью шпателя или кистью составом исходной вязкости.

6. Безопасность труда

6.1. Материалы нетоксичны, по степени воздействия на организм человека относятся к IV классу опасности(вещества малоопасные) по ГОСТ 12.1.007 – 76*.

6.2. При монтаже должны соблюдаться требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004-91 и промышленной санитарии по ГОСТ 12.3.006-75 и СП 2.2.2.1327-03.

6.3. Чистота воздуха рабочей зоны производственных помещений и контроль за его состоянием – по ГОСТ 12.1.005-88, ГН 2.2.5.1313-03 и ГН 2.2.5.2308-07.

6.4. Для защиты органов дыхания должны применяться респираторы типов ШВ-1, “Лепесток-2000”, У-2К по ГОСТ 12.4.034-85 ; для защиты лица и глаз – защитные очки по ГОСТ Р 12.4.013-97, для защиты рук - перчатки. Работающие с огнезащитным покрытием должны обеспечиваться специальной одеждой, обувью и средствами защиты рук в соответствии с ГОСТ 12.4.103-83.

6.5. В помещении, где проводятся работы с огнезащитным составом, не допускается принимать пищу, хранить пищевые продукты.

6.6. К работе по изготовлению и нанесению состава допускаются лица не моложе 18 лет прошедшие медицинское освидетельствование и имеющие допуск к работе. Все работающие с огнезащитным составом должны проходить предварительный и периодические медицинские осмотры согласно соответствующим приказам Минздравсоцразвития РФ.

7. Тушение

7.1. Состав кабельной проходки «ПК - Терма тип А» пожаровзрывобезопасен.

8. Экология и охрана окружающей среды

8.1. Материалы, используемые для изготовления проходки нетоксичны экологически безопасны, санитарно-эпидемиологическое заключения на продукцию выдано Управлением Федеральной службой по надзору в сфере защиты прав потребителя и благополучия человека по городу Санкт-Петербургу.

8.2. Отходы после предварительной обработки поверхностей, промывки тары, остатков покрытий утилизируются обычным способом как все подобные вещества на стройплощадках - в специально отведённых местах.

8.3. После окончания работ рекомендуется сразу промыть инструмент теплой водой. Чтобы снизить загрязнение сточных вод остатками состава, рекомендуется перед промывкой шпатели и кисти очистить бумагой, хорошо впитывающей жидкости.

Выпуск – декабрь 2015 года. Все предыдущие выпуски недействительны. Так как наши материалы совершенствуются в соответствии с требованиями рынка, изменяется и техническая информация к ним. Пожалуйста, удостоверьтесь перед применением в актуальности вашего варианта.